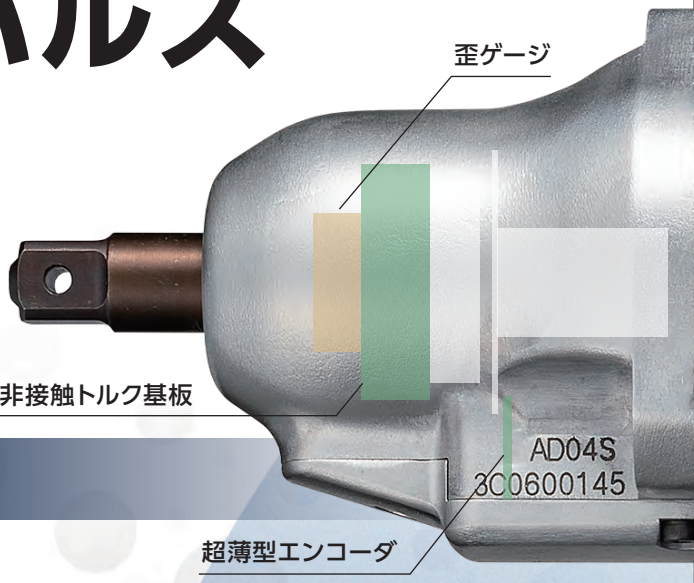
充電式オイルパルスレンチ & バッテリパルスツール用コミュニケーションコーディネータ

PHOENIX

UBX−AF SERIES TOOLS & UCC−100Z

瓜生製作株式會社

PHOENIXパルス搭載の電動パルスツール。



UBX−AF シリーズ

- **PHOENIX**パルス（PAT.）を搭載し、高出力化・耐久性アップを実現
- 新開発オートリリーフ（PAT.）を搭載し、高精度化を実現
- 新たな設定**「3ステップ締付」**を搭載し、さらに高精度化**（従来締付の約2倍向上）**※UCC-100Z使用時

新開発小型トルク・角度センサ搭載

UBX-AF500Z　UBX-AF600Z　UBX-AF700Z　UBX-AF900Z

型　式	能力ボルト径（参考）	能　力	無負荷回転速度	全長	質量kg		パナソニック製			ソケット差込寸法	1分当たりの締付本数※1	締付可能本数（バッテリフル充電）
							バッテリ		充電器			
	mm	N·m	(約)rpm	mm	バッテリ込	バッテリ無	V	型式	型式	mm	本	本
UBX−AF500Z	6-8	5〜20	3,600	219	1.82	1.52	10.8 2.0Ah	EYFB32	EZ0L81	9.5Sq	11	440
UBX−AF600Z	8-10	15〜40	4,800	219	1.87	1.52	14.4 2.0Ah	EYFB41		9.5Sq	10	320
UBX−AF700Z	8-12	25〜60	4,800	219	1.91	1.56	14.4 2.0Ah	EYFB41		9.5Sq	9	320
UBX−AF900Z	10-12	35〜72	4,800	255	2.3	1.81	18.0 3.0Ah	EZ9L53		12.7Sq	6	450

※1締付時間約0.5秒／本、周囲温度18℃条件時の締付本数です。（弊社テスト条件による算出です。ワーク条件により実際のデータとは異なります。）
※製品にバッテリ及び充電器は含まれておりません

作業負荷低減
オイルパルスならではの
高速・低振動
低騒音・超低反力

超ロングライフ
バネ無し構造により
耐久性**400%UP**

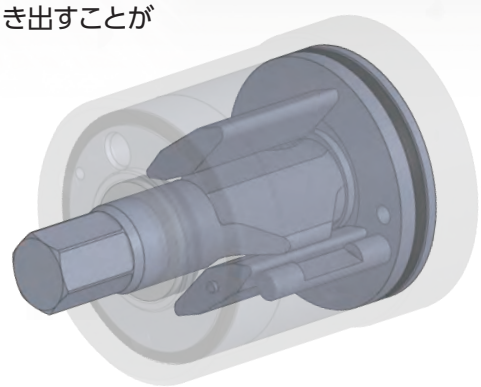
高精度締付トレサビ化
新型オートリリーフに加え、
3STEP締付機能を搭載。
細やかな締付設定が可能で、様々な
ワーク条件に対して、さらに
高精度な締付を実現。

COMMITMENTS

PHOENIXで お客様が実現できること

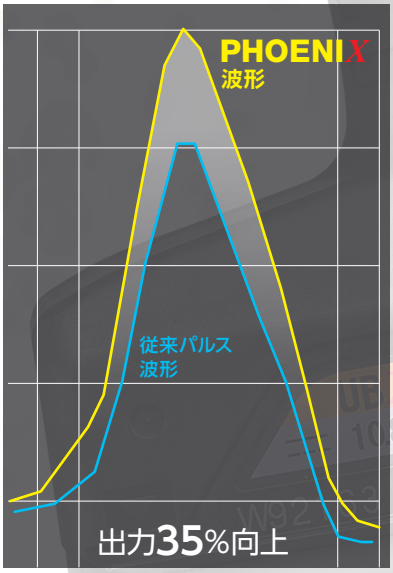
新開発 PHOENIXパルス(PAT.)搭載

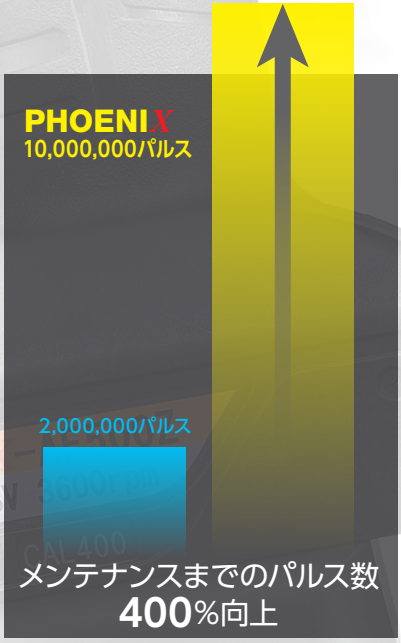
新構造(バネ無し構造)により従来のパルスに比べ出力35%UP※1、耐久性400%UP※2(10,000,000パルス)、温度上昇30%低減※2を実現。電動ツールのパフォーマンスを最大限に引き出すことが可能になりました。
また、新開発オートリリーフ(PAT.)によりエネルギーロスを低減し、
且つオイル劣化に影響されず、スムーズな締付を実現しました。

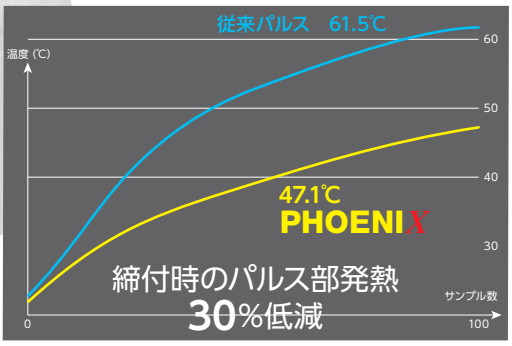


※1. 同サイズ現行品との比較(機種による)
※2. 社内テスト条件による算出。使用条件により異なります。

向上したパフォーマンス







＊ 社内テスト条件による算出。使用条件により異なります。

バッテリパルスツール用コミュニケーションコーディネータ

UCC-100Z

UBX−AFシリーズを接続する多機能無線ユニット

・16種類の締付設定切換が可能
・2.4GHz帯域を16チャンネルに分けて使用する事が出来るので、混雑している
チャンネルを避けて通信を行えます。

型式名		UCC-100Z
電源電圧		AC100-240V±10%
電源周波数		50/60Hz
絶縁抵抗		DC500V 10MΩ以上
消費電力		35VA
質　量		2.9kg
外形寸法		アンテナ除く：254(D)×222(W)×99(H) アンテナ含む：254(D)×233.5(W)×106(H)
主機能		トルクコントロール／角度モニタリング 締付本数管理
設定方法		フロントパネルからの操作 パソコンから専用ソフトを使用し設定することが可能
表　示 ランプ（LED）		トルク分解能 ±2048（12Bit A/D 使用） LCD（20 桁 ×8 行）表示内容：ワーク No.、カウント残数、締付時間、パルス数、角度、エラーメッセージ COUNT ランプ（カウント判定用）：OK（緑）／NOK（赤） FASTENING ランプ（締付判定用）：LOW（黄）／OK（緑）／HIGH（赤）
端子台	入力信号	作動 電圧／電流：DC24V ／ 約 10mA 6点 (フリーフォーマット) ※入力は接点入力で行って下さい。
	出力信号	接点容量：DC30V 、1A 6点(フリーフォーマット)
キー		フロントパネル
オプション		部品名：設定パソコンケーブル 部品コード：910-219-0 仕　様：RS232C 用ストレートケーブル D-sub9 ピンメス -D-sub9 ピンメス 3m
製品コード		81Z01

https://www.uryu.co.jp

■仕様及び外観の一部を改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

瓜生製作株式會社

本社・本社工場　〒537-0002　大阪市東成区深江南1丁目2番11号　TEL(06)6973-9411　FAX(06)6981-4368
東京営業所　〒108-0074　東京都港区高輪3丁目20番7号　TEL(03)3443-1261　FAX(03)3447-2078
仙台事務所　〒981-3132　仙台市泉区将監10丁目32番5号　TEL(022)771-5622　FAX(022)771-5623
北関東営業所　〒306-0023　茨城県古河市本町2丁目12番27号　TEL(0280)31-5255　FAX(0280)31-5260
神奈川営業所　〒242-0007　神奈川県大和市中央林間3丁目10番5号　TEL(046)275-1651　FAX(046)275-1628
豊橋営業所　〒440-0083　愛知県豊橋市下地町若宮29-1　TEL(0532)54-8311　FAX(0532)54-8310
名古屋営業所　〒461-0022　名古屋市東区東大曽根町23番13号　TEL(052)916-2751　FAX(052)916-2498
トヨタ事務所　〒471-0045　豊田市東新町6丁目33番地　TEL(0565)31-5052　FAX(0565)35-1074
大阪営業所　〒537-0002　大阪市東成区深江南1丁目2番11号　TEL(06)6973-9405　FAX(06)6981-4368
広島営業所　〒733-0025　広島市西区小河内町2丁目1番26号4　TEL(082)292-8421　FAX(082)291-7163
九州営業所　〒812-0006　福岡市博多区上牟田1丁目6番51号　TEL(092)473-4517　FAX(092)473-4519
神路工場　〒537-0003　大阪市東成区神路2丁目9番26号　TEL(06)6973-9438　FAX(06)6981-4150
奈良工場　〒639-1037　奈良県大和郡山市額田部北町 昭和工業団地内　TEL(0743)56-9418　FAX(0743)56-3346
貿易部　〒537-0002　大阪市東成区深江南1丁目2番11号　TEL(06)6973-9414　FAX(06)6972-0346