



PHOTO ; MODEL NO.UD-50-45 1993

穴あけ・タッピング用ツール

# DRILLS & TAPPERS

COMBINATION DRILLS 小型ドリル  
TAPPERS タッパ

この写真の製品は1993年に製造され、生産現場で実際に使用されています。



小型ドリル DRILLS



回転速度の微調整はこの調節弁で行えます。  
BRD-6Pには装着してません。

支えハンドルCR (オプション)



UD-60シリーズ用 612-896-0  
UD-80シリーズ用 613-896-0

小型ドリル ピistolタイプ DRILLS PISTOL TYPE

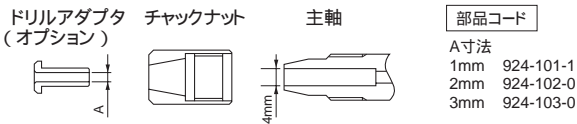
型 式 名	本体スタイル	チャック 呼び寸法 mm	軸 寸 法	無 負 荷 回 転 速 度 (最高)rpm	全 長 チャック付 (約)mm	質 量 チャック付 (約)kg	軸 心 よ り 側 面 まで (約)mm	ホ ー ス 口 金 取 付 ネジ	推 奨 ホ ー ス 径 mm	空 気 消 費 量	製 品 コ ー ド
UD-50-200	ピistol	8	3/8"-24UNF	23000	135	0.70	21.0	P.T.1/4	9.5	0.40	61171
UD-50-45	ピistol	8	3/8"-24UNF	5000	145	0.86	21.0	P.T.1/4	9.5	0.40	61141
UD-50-22	ピistol	8	3/8"-24UNF	2200	140	0.90	21.0	P.T.1/4	9.5	0.40	61101
UD-60-29	ピistol	8	3/8"-24UNF	2900	165	1.10	22.5	P.T.1/4	9.5	0.50	61251
UD-60-20	ピistol	8	3/8"-24UNF	2000	180	1.20	22.5	P.T.1/4	9.5	0.50	61241
UD-60-15	ピistol	8	3/8"-24UNF	1600	180	1.20	22.5	P.T.1/4	9.5	0.50	61231
UD-60-07	ピistol	13	1/2"-20UNF	700	219	1.40	22.5	P.T.1/4	9.5	0.50	61211
UD-60-04	ピistol	13	1/2"-20UNF	480	220	1.40	22.5	P.T.1/4	9.5	0.50	61201
BRD-6P	ピistol	6.5	No.1テーバ	2900	160	1.00	21.0	P.T.1/8	9.5	0.50	60011
UD-80-12	ピistol	13	1/2"-20UNF	1500	216	1.80	26.0	P.T.1/4	9.5	0.65	61371
UD-80-07	ピistol	13	1/2"-20UNF	830	239	2.30	26.0	P.T.1/4	9.5	0.65	61341
UD-80-04	ピistol	16	5/8"-16UNF	460	247	2.90	26.0	P.T.1/4	9.5	0.65	61301

空気圧0.6MPa(Gauge)無負荷時のデータです。単位は(約)m³(normal)/minです。

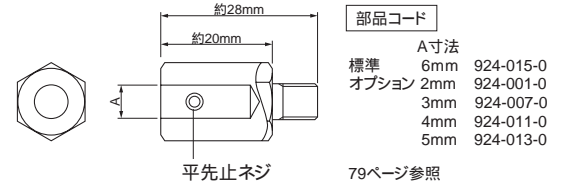
小型ドリル DRILLS



スリーブ式ドリルアダプタ UD-20,21型用)



ドリルアダプタ BRD-6SC,UD-50S-22A用)



小型ドリル ストレートタイプ DRILLS STRAIGHT TYPE

型 式 名	本体スタイル	チャック呼び寸法 mm	軸寸法	無負荷回転速度 (最高)rpm	全長チャック付 (約)mm	質量チャック付 (約)kg	軸心より側面まで (約)mm	ホース口金取付ネジ	推奨ホース径 mm	空気消費量	製品コード
* UD-20-55	ストレート	4	コレットチャック	5750	158	0.20	10.5	P.T.1/8	6.35	0.10	60701
* UD-21-55	ストレート・ボタン	4	コレットチャック	5750	158	0.20	10.5	P.T.1/8	6.35	0.10	60801
UD-50S-45	ストレート・レバー	8	3/8-24UNF	5000	210	0.85	21.0	P.T.1/4	9.5	0.40	61941
UD-50S-22	ストレート・レバー	8	3/8-24UNF	2200	205	0.83	21.0	P.T.1/4	9.5	0.40	61901
UD-60S-29	ストレート・レバー	8	3/8-24UNF	2900	227	1.05	22.5	P.T.1/4	9.5	0.50	61771
UD-60S-15	ストレート・レバー	8	3/8-24UNF	1600	238	1.15	22.5	P.T.1/4	9.5	0.50	61731
UD-60S-07	ストレート・レバー	13	1/2-20UNF	700	272	1.35	22.5	P.T.1/4	9.5	0.50	61701
UD-60S-04	ストレート・レバー	13	1/2-20UNF	480	279	1.35	22.5	P.T.1/4	9.5	0.50	61711
BRD-6S	ストレート・レバー	6.5	No.1テーパ	2900	183	0.92	18.5	P.T.1/4	9.5	0.50	60111
UD-80S-12	ストレート・レバー	13	1/2-20UNF	1500	277	1.60	26.0	P.T.1/4	9.5	0.65	61391
UD-80-12G	ストレート・グリップ	13	1/2-20UNF	1500	282	2.30	26.0	P.T.1/4	9.5	0.65	61381
UD-80-07G	ストレート・グリップ	13	1/2-20UNF	830	305	2.80	26.0	P.T.1/4	9.5	0.65	61361
UD-80-04G	ストレート・グリップ	16	3/8-16UNF	460	313	3.40	26.0	P.T.1/4	9.5	0.65	61321

0.6MPa(Gauge) 無負荷時のデータです。単位は(約)m³(normal)/minです。  
\*0.4MPa(Gauge)でのデータです。

型式名	C mm	H mm
UD-50S-22A	10.0	48.0
UD-60S-29C	17.0	90.0
UD-60S-15C	17.0	90.0
BRD-6SC	10.0	48.0

小型ドリル アンクルタイプ DRILLS ANGLE TYPE

型 式 名	本体スタイル	チャック呼び寸法 mm	軸寸法	無負荷回転速度 (最高)rpm	全長チャック付 (約)mm	質量チャック付 (約)kg	ホース口金取付ネジ	推奨ホース径 mm	空気消費量	製品コード
UD-50S-22A	ストレート・レバー	2-6アダプタ	1/4-28UNF	2200	248	0.88	P.T.1/4	9.5	0.40	62001
UD-60S-29C	ストレート・レバー	8	3/8-24UNF	2900	276	1.52	P.T.1/4	9.5	0.50	61871
UD-60S-15C	ストレート・レバー	8	3/8-24UNF	1600	283	1.60	P.T.1/4	9.5	0.50	61831
BRD-6SC	ストレート・レバー	2-6アダプタ	1/4-28UNF	2900	253	1.00	P.T.1/4	9.5	0.50	60211

0.6MPa(Gauge) 無負荷時のデータです。単位は(約)m³(normal)/minです。

# タッパ TAPPERS

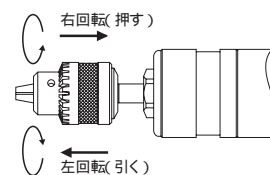


## ダブルボタン式

ハンドルを握ったまま指の操作だけで左右回転の切換えができます。



## プッシュプル機構



## タッパ TAPPERS

型 式 名	本体スタイル	チャック呼び寸法 mm	無負荷回転速度 (最高)rpm 正転 逆転	全 長 チャック付 (約)mm	質 量 チャック付 (約)kg	軸心より 側面まで (約)mm	ホース 口金 取付ネジ	推 奨 ホース径 mm	空 気 消 費 量	製 品 コ ー ド
UT-66B-15	ピストル・ダブルボタン	6.5	1500 1500	183	1.32	25.0	P.T.1/4	9.5	0.40	68101
UT-66B-07	ピストル・ダブルボタン	8	800 800	196	1.42	25.0	P.T.1/4	9.5	0.40	68131
UT-60-07	ピストル・プッシュプル	8	680 1300	244	1.80	22.5	P.T.1/4	9.5	0.55	67851
UT-60-04	ピストル・プッシュプル	8	400 750	244	1.80	22.5	P.T.1/4	9.5	0.55	67871
UT-60S-07	ストレート・プッシュプル	8	680 1300	300	1.65	22.5	P.T.1/4	9.5	0.55	68021
UT-60S-04	ストレート・プッシュプル	8	400 750	316	1.65	22.5	P.T.1/4	9.5	0.55	68001

空気圧0.6MPa( Gauge )無負荷時のデータです。単位は(約)m³(normal)/minです。  
支えハンドルCP#612-896-(UD-60シリーズ用オプション)

参考 タップ下穴目安  
(mm)

ネジ径	下穴径
M3	2.40
M4	3.25
M5	4.1
M6	5.0
M7	6.0
M8	6.8
M9	7.8
M10	8.5
M12	10.2
M14	12.0

被穿孔物の材質別適正回転速度早見表(参考)

