

# ABRASIVE TOOLS

GRINDERS グラインダ  
SANDERS サンダ

研削・磨き用ツール

PHOTO ; MODEL NO.USG-4SU 1981

この写真の製品は1981年に製造され、生産現場で実際に使用されています。

# グラインダ GRINDERS



## 安全ロックレバー(オプション)



不測の回転を防ぐ安全ロック機構。親指でストップレバーを倒せば簡単にツールをスタートできます。

### 適用機種

UG-20E、UG-20A-120、UG-20A-200、UG-25NA、UG-38N、UG-38NA、UG-38NL、UG-50S-200、UG-50S-200A

### 各機種の必要部品

UG-20E —— 安全レバーCP( 500-914-7 )  
ピン( 硬 ) 4 × 17( 970-317-0 )

UG-20A-120 —— 安全レバーCP( 500-914-7 )  
( 20A-200 ) ピン( 硬 ) 4 × 17( 970-317-0 )

UG-25NA —— 安全レバーCP( 500-914-7 )  
ピン( 硬 ) 4 × 21( 970-321-0 )

UG-38N —— 安全レバーCP( 505-914-2 )  
( -38NA、-38NL ) ピン( 硬 ) 4 × 17( 970-239-0 )  
本体カバー( 505-767-2 )

UG-50S-200 —— 安全レバーCP( 508-914-4 )  
( -200A ) ピン( 硬 ) 4 × 24.5( 970-325-0 )

## ダイグラインダ レバータイプ DIE GRINDERS LEVER TYPE

型 式 名	無 負 荷 回 転 速 度 (最高)rpm	全 長 トイシなし (約)mm	質 量 トイシなし (約)kg	軸 心 よ り 側 面 まで (約)mm	コレットチャック 寸法(太字標準) mm	ホ ー ス 口 金 取 付 ネジ	推 奨 ホ ー ス 径 mm	空 気 消 費 量	騒 音 レ ベ ル dB(A)	製 品 コ ー ド
UG-25NA	23500	153	0.54	19.0	3,6	P.T.¼	9.5	0.30	82	50061
UG-38N	25000	164	0.54	17.0	3,6	P.T.¼	9.5	0.40	85	50511
UG-38NA	22000	165	0.65	18.5	3,6	P.T.¼	9.5	0.40	75	50561
UG-38NL	21000	317	0.93	18.0	3,6	P.T.¼	9.5	0.40	85	50711
* UG-50S-200	23000	198	0.60	19.5	3,6	P.T.¼	9.5	0.40	73	50841

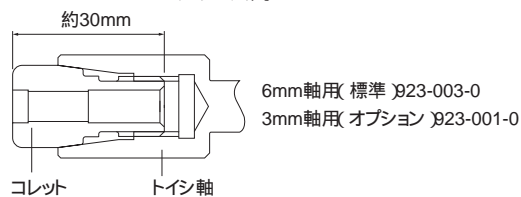
空気圧0.6MPa(Gauge)無負荷時のデータです。単位は(約)m³(normal)/minです。

\*後方排気型

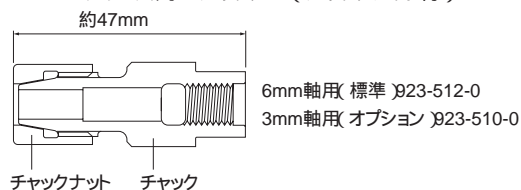


## コレットチャック

UG-25N・UG-50Sシリーズ用



UG-38Nシリーズ用 チャックCP(チャックナット付)

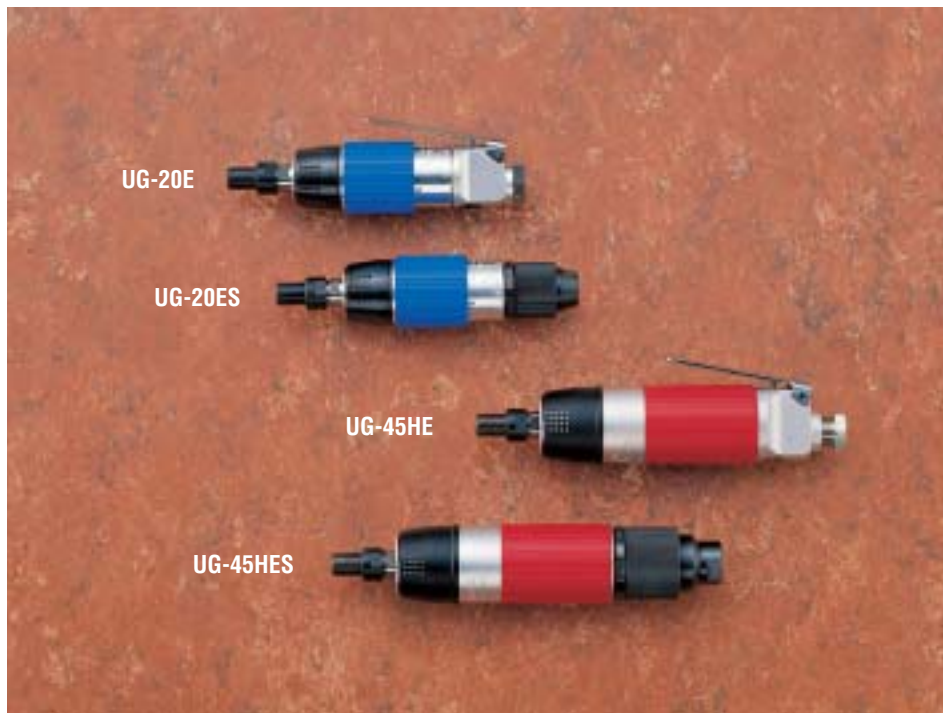


## ダイグラインダ ロールタイプ DIE GRINDERS ROLL TYPE

型 式 名	無 負 荷 回 転 速 度 (最高)rpm	全 長 トイシなし (約)mm	質 量 トイシなし (約)kg	軸 心 よ り 側 面 まで (約)mm	コレットチャック 寸法(太字標準) mm	ホ ー ス 口 金 取 付 ネジ	推 奨 ホ ー ス 径 mm	空 気 消 費 量	騒 音 レ ベ ル dB(A)	製 品 コ ー ド
UG-25NSA	23500	145	0.56	19.0	6	P.T.¼	9.5	0.30	82	50161
UG-38NSA	22000	174	0.65	18.5	3,6	P.T.¼	9.5	0.40	75	50701
UG-38NS	25000	174	0.56	17.0	3,6	P.T.¼	9.5	0.40	85	50611
UG-38NSL	21000	330	0.96	18.0	3,6	P.T.¼	9.5	0.40	85	50761

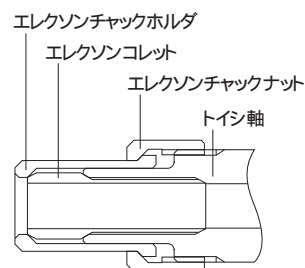
空気圧0.6MPa(Gauge)無負荷時のデータです。単位は(約)m³(normal)/minです。

グラインダ GRINDERS



コレットチャック

UG-20E・UG-45Hシリーズ用(エレクソンチャック)



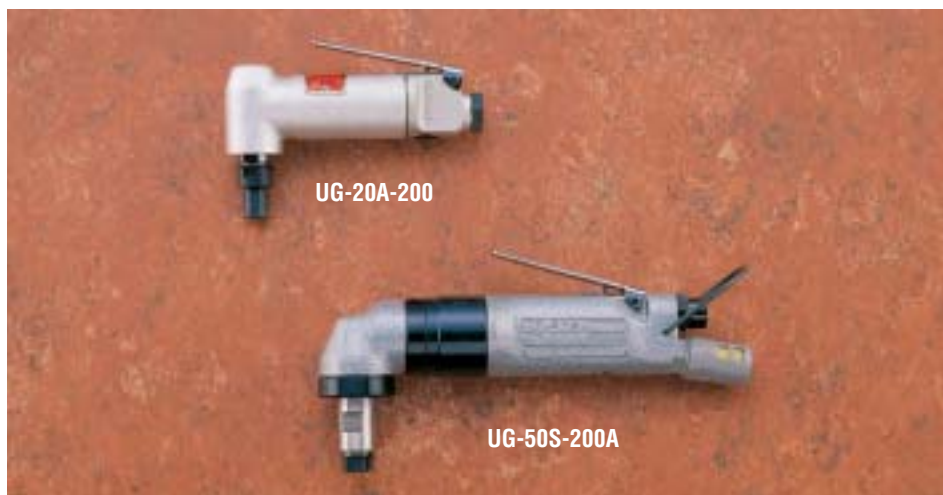
6mm軸用(標準) J23-207-0

3mm軸用(オプションチャックアダプター) J24-250-0

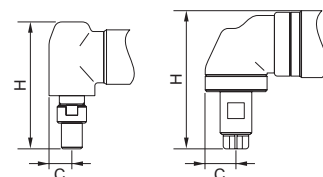
ダイグラインダ カッター用 DIE GRINDERS LEVER TYPE

型式名	無負荷 回転速度 (最高)rpm	全長 トイシなし (約)mm	質量 トイシなし (約)kg	軸心より 側面まで (約)mm	コレットチャック 寸法(標準) mm	ホース 口金 取付ネジ	推突 ホース径 mm	空気 消費量	ハンドル スタート 方式	騒音 レベル dB(A)	製品 コード
UG-20E	27000	161	0.40	18.5	6	P.T.1/4	9.5	0.30	レバー	73	51771
UG-20ES	27000	161	0.55	18.5	6	P.T.1/4	9.5	0.30	ロール	73	51781
UG-45HE	18000	196	0.75	20.0	6	P.T.1/4	9.5	0.60	レバー	80	51651
UG-45HES	18000	207	0.75	20.0	6	P.T.1/4	9.5	0.60	ロール	80	51661

空気圧0.6MPa(Gauge)無負荷時のデータです。単位は(約)m³(normal)/minです。



頭部寸法



型式名	C mm	H mm
UG-20A-120	14.5	80.0
UG-20A-200	14.5	80.0
UG-20A-200S	14.5	80.0
UG-50S-200A	19.5	87.0

ダイグラインダ アングルタイプ カッター用 DIE GRINDERS ANGLE TYPE

型式名	無負荷 回転速度 (最高)rpm	全長 トイシなし (約)mm	質量 トイシなし (約)kg	コレットチャック 寸法(標準) mm	ホース 口金 取付ネジ	推突 ホース径 mm	空気 消費量	ハンドル スタート 方式	騒音 レベル dB(A)	製品 コード
UG-20A-120	13000	131	0.50	6	P.T.1/4	9.5	0.30	レバー	78	51751
UG-20A-200	22000	131	0.50	6	P.T.1/4	9.5	0.30	レバー	80	51731
UG-20A-200S	22000	132	0.50	6	P.T.1/4	9.5	0.30	ロール	80	51741
* UG-50S-200A	22500	195	0.90	6	P.T.1/4	9.5	0.40	レバー	75	50861

空気圧0.6MPa(Gauge)無負荷時のデータです。単位は(約)m³(normal)/minです。

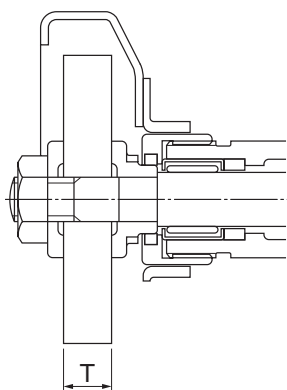
\*後方排気型・トイシ用

ABRASIVE TOOLS

グラインダ(ガバナ付) GRINDERS(GOVERNED)



ABRASIVE TOOLS



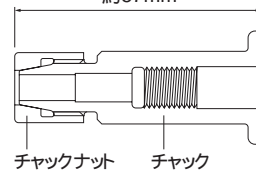
トイシ取付け可能寸法

型式名	T(mm)
UG-65S	7-13
UG-650S	7-13
UG-125H	13-19
UG-150H	13-25

コレットチャックCP

UG-65シリーズ用(オプション)

約57mm



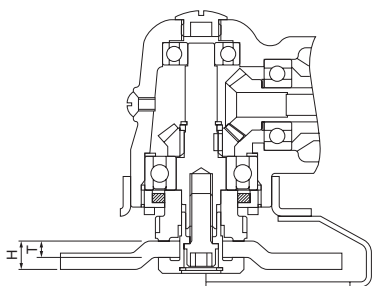
6mm軸用 923-523-0  
3mm軸用 923-520-0

ストレートグラインダ STRAIGHT GRINDERS トイシは付属していません。

型式名	能力トイシ (外径×厚×内径) mm	無負荷 回転速度 (最高)rpm	トイシ軸 ネジサイズ	全長 トイシなし (約)mm	質量 トイシなし (約)kg	軸心より 側面まで (約)mm	ホース金 取付ネジ	推奨 ホース径 mm	空気 消費量	製品 コード
UG-65S	65 × 13 × 9.5	14300	W $\frac{3}{8}$	265	1.40	24.0	P.T. $\frac{1}{4}$	9.5	1.00	51071
UG-650S	65 × 13 × 9.5	14300	W $\frac{3}{8}$	420	1.80	24.0	P.T. $\frac{1}{4}$	9.5	1.00	51161
UG-90S	90 × 19 × 12.7	10300	$\frac{1}{2}$ -13UNC	332	2.10	25.5	P.T. $\frac{1}{4}$	9.5	0.80	52161
UG-125H	125 × 19 × 12.7	7600	W $\frac{1}{2}$	370	2.80	30.0	P.T. $\frac{3}{8}$	12.7	1.00	52911
UG-150H	150 × 25 × 15.9	6300	W $\frac{3}{8}$	400	3.70	32.0	P.T. $\frac{3}{8}$	12.7	1.10	53411

空気圧0.6MPa(Gauge)負荷時のデータです。単位は(約)l/min( normal )/ minです。

グラインダ(ガバナ付) GRINDERS(GOVERNED)



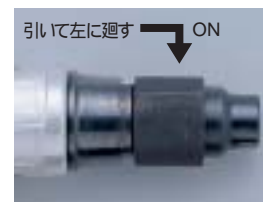
トイシ取付け可能寸法

型式名	T(mm)	H(mm)
AG-50	3~5	9
AG-50L	3~5	9
AG-100S(IN)	4~6	10
AG-100SL(IN)	4~6	10
USG-4S	4~6	10
USG-40S	4~6	10
USG-L180D	6~8	13
USG-7S	6~8	13

バルブハンドル



押し式  
AG-50、AG-100S、USG-40S



引き式  
USG-4S、USG-L180D、USG-7S

アングル グラインダ ANGLE GRINDERS

トイシは付属していません。

型式名	能力 トイシ (外径×厚×内径) mm	無負荷 回転速度 (最高)rpm	全長 トイシなし (約)mm	質量 トイシなし (約)kg	ヘッド高さ (約)mm	ホース 口金 取付ネジ	推奨 ホース径 mm	空気 消費量	製品 コード
AG-50	50×4×9.5	15000	147	0.63	54	P.T.1/4	9.5	0.45	53621
* AG-50L	50×4×9.5	15000	140	0.63	54	P.T.1/4	9.5	0.45	53631
AG-100S(IN)	100×6×15	13300	175	1.00	68	P.T.1/4	9.5	0.50	53901
* AG-100SL(IN)	100×6×15	13300	179	1.10	68	P.T.1/4	9.5	0.50	53911
USG-4S	100×6×15	13300	236	1.65	94	P.T.1/4	9.5	0.60	55461
USG-40S	100×6×15	13300	203	1.40	81	P.T.1/4	9.5	0.60	55721
USG-L180D	180×8×22	7400	267	2.80	92	P.T.3/8	12.7	1.00	54451
USG-7S	180×8×22	7400	296	3.00	120	P.T.3/8	12.7	1.10	57311

空気圧0.6MPa( Gauge)負荷時のデータです(但しAG-50、AG-50Lは無負荷時) 単位は(約)m³(normal)/minです。

\*バルブハンドルはレバー式です。



集塵袋

UP-25NB  
548-693-3  
(標準付属品)

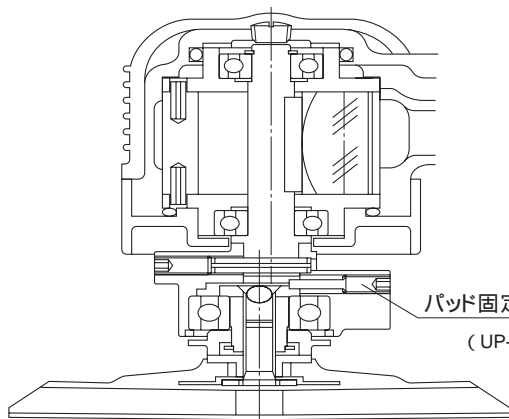


サンダ SANDERS ペーパーパッド標準付属(ペーパーは付属していません)

型式名	ペーパー寸法 mm	無負荷 回転速度 (最高)rpm	全長 ペーパーなし (約)mm	質量 ペーパーなし (約)kg	ヘッド高さ (約)mm	ホース金 取付ネジ	推奨 ホース径 mm	空気 消費量	製品 コード
UP-15	125	8500	112	1.20	93	P.T.¼	6.35	0.45	53811
UP-25DB	125	11000	212	1.70	120	P.T.¼	9.5	0.40	55131
UP-25NB	125	8000	250	1.77	119	P.T.¼	9.5	0.60	54781
UP-20A-120D	50(パッド)	12000	131	0.60	82	P.T.¼	9.5	0.30	51701
UP-45	100×16	12000	187	0.87	104	P.T.¼	9.5	0.55	55371
UP-5V	125×16	10000	185	1.30	97	P.T.¼	9.5	0.90	55561
UP-7	180×22(24)	6700	273	2.76	120	P.T.⅜	12.7	1.10	56861
UP-80-40	160(パフ)	4200	164	1.80	164	P.T.¼	9.5	0.80	54641

空気圧0.6MPa(Gauge)負荷時のデータです。単位は(約)l/minです。

デュアルアクションサンダの特長 UP-15、UP-25DB、UP-25NB



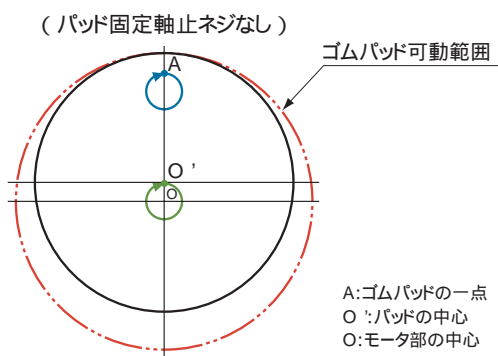
パッド固定軸止ネジ  
(UP-25DB、UP-25NB 551-442-0)



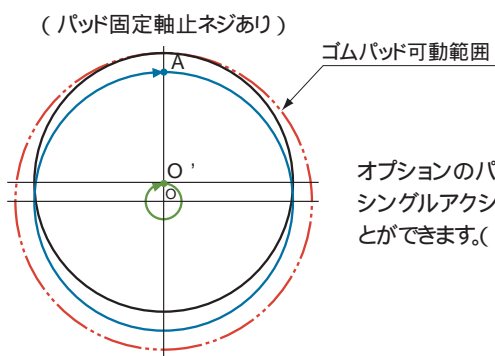
モータ部とパッドのオフセット量:3mm

デュアルアクション(二重回転運動)タイプです。ゴムパッドに貼られたペーパー全面が、楕円と真円の二重に回転しますので磨き傷を残さず滑らかに仕上がります。

ゴムパッドの一点の動き



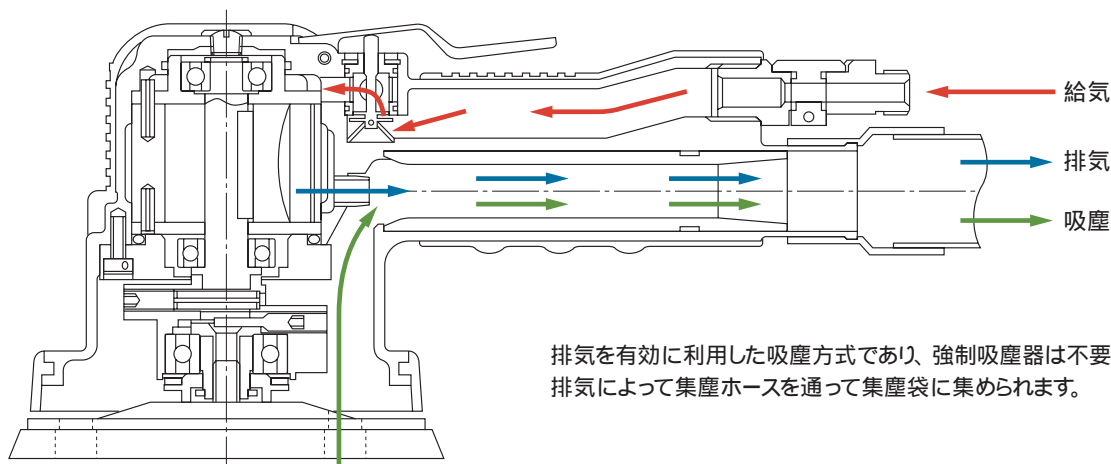
デュアルアクション



シングルアクション

オプションのパッド固定軸止ネジを取り付けるとシングルアクション(偏心円運動のみ)を行うことができます。(UP-25DB、UP-25NB)

自吸塵式デュアルアクションサンダ(UP-25NB)



排気を有効に利用した吸塵方式であり、強制吸塵器は不要です。研磨時の粉塵は排気によって集塵ホースを通して集塵袋に集められます。

# エアグラインダを安全にお使い頂くために

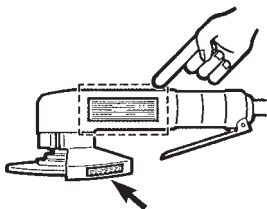
下記は最小限必要な注意事項です。詳細に関しては労働安全衛生構造規格の定めに従ってご使用下さい。

労働安全衛生法(昭和47年法律第57号)

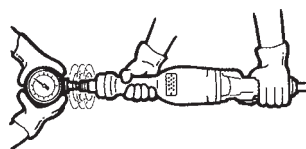
労働安全衛生法(昭和47年法律第57号)

労働安全規則(昭和47年労働省令第32号)

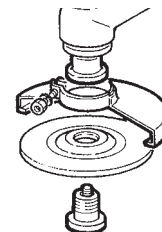
研削盤等構造規則(昭和46年3月8日労働省告示第8号・一部昭和40年9月30日労働省告示第85号)



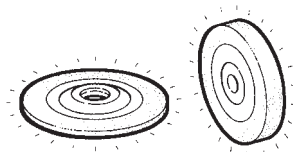
1. エアグラインダ本体とトイシカバーの規定表示を確認して下さい。無負荷最高回転速度、使用できる研削トイシの直径・厚さ・穴径、トイシの回転方向、トイシの最高使用周速度。



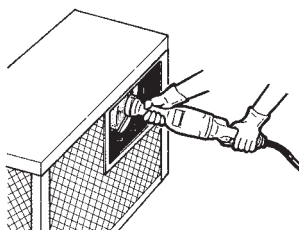
2. 调速装置(ガバナ)の付いたグラインダについては、正常な回転数を維持するよう適切に作動しているかどうか定期的に回転速度をチェックし、万一異常があれば直ちに使用を禁止して下さい。



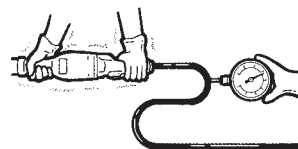
3. 研削トイシの取付フランジやトイシカバーは必ず規定のものを使い、その取付状態が正常かどうかをチェックし、規定外寸法、品質不良破損、摩耗、部品不足等の異常があれば直ちに使用を禁止して下さい。



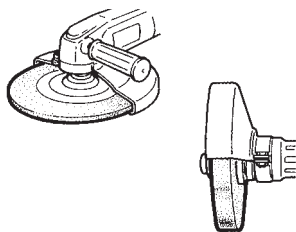
4. 研削トイシは規定に適合した品質・強度のものを使用し、破損、変質等異常があるものは使用を禁止して下さい。



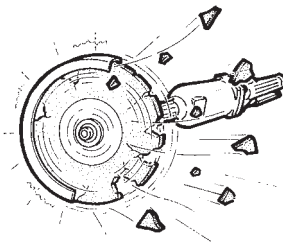
5. 研削トイシの取付、取替、テストは特定の責任者を定め、特定の安全な場所で行って下さい。研削作業開始前の1分間、及び研削トイシ取換え後の3分間の試運転を特定の安全な場所で必ず行い異常の有無を確認して下さい。



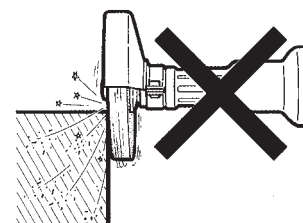
6. グラインダの回転数が規定を超過しないよう十分に注意を払い、回転速度を上げるために使用空気圧を規定以上に上げないで下さい。



7. 直径50mm以上の研削トイシを使用するエアグラインダは必ず適切なトイシカバーを正しく装着して使用して下さい。



8. 研削トイシに表示されている最高使用速度以上の回転速度では絶対に使用しないで下さい。



9. 側面使用目的の研削トイシ以外は、研削トイシの側面を使用しないで下さい。